

Zertifikat

Berlin, 27. November 2025

Seite 1/2

In einem Zertifizierungsaudit hat die Organisation

Schlote Holding GmbH

am Standort **Carl-Zeiss-Straße 1, 31177 Harsum**

und dem weiteren Geltungsbereich gemäß Zertifikatsanlage nachgewiesen, dass ein Umweltmanagementsystem eingeführt wurde und erfolgreich angewendet wird entsprechend der Norm

DIN EN ISO 14001

Ausgabe September 2015

für die Tätigkeit

Mechanisches Bearbeiten und Montage von Motor-, Getriebe- und Fahrwerkskomponenten ohne Produktentwicklungsverantwortung

Dieses Zertifikat wurde ursprünglich ausgestellt am 05.12.2024, zuletzt geändert am 27.11.2025 und ist gültig bis zum 19.10.2026.

Prof. Dr.-Ing. Jan Uwe Lieback
Geschäftsführer

Andreas Lemke
Leiter der Zertifizierungsstelle



Deutsche
Akkreditierungsstelle
D-ZM-16003-01-00



Der Geltungsbereich des Zertifikats Nr. U-23-23183b für die Organisation

Schlote Holding GmbH

umfasst folgende Standorte:

Nr.	Adresse	Standortbezeichnung	Geltungsbereich
1	Carl-Zeiss-Straße 1 31177 Harsum	Schlote Holding GmbH	Verwaltung von Tätigkeiten für das mechanische Bearbeiten von Produkten bis zur Montage von einbaufertigen Komponenten
2	Schlachthofstraße 2 38855 Wernigerode	Schlote Holding GmbH c/o Getriebe- und Antriebstechnik Wernigerode GmbH	Mechanisches Bearbeiten von Produkten bis zur Montage von einbaufertigen Komponenten
3	Aluminiumallee 1 06493 Harzgerode	Schlote Holding GmbH c/o Schlote Harzgerode GmbH	Mechanisches Bearbeiten von Produkten bis zur Montage von einbaufertigen Komponenten
4	Lebacher Str. 6a 66113 Saarbrücken	Schlote Holding GmbH c/o Schlote Saar GmbH	Mechanisches Bearbeiten von Produkten bis zur Montage von einbaufertigen Komponenten
5	Friedrich-Engels-Straße 12 14770 Brandenburg an der Havel	Schlote Holding GmbH c/o Schlote Brandenburg GmbH & Co. KG	Mechanisches Bearbeiten von Produkten bis zur Montage von einbaufertigen Komponenten
6	Hans-Falkenhagen-Str. 2 38855 Wernigerode	Schlote Holding GmbH c/o Getriebe- und Antriebstechnik Wernigerode GmbH	Mechanisches Bearbeiten von Produkten bis zur Montage von einbaufertigen Komponenten



Andreas Lemke

Leiter der Zertifizierungsstelle